

DMX-R 80/DTX-R 80











Equipado con:

• Motor de turbina silenciado IP 55 • Contenedor de acero inoxidable • Sistema mecánico de limpieza de filtros manual horizontal y simple • Ganchos de cierre de acero • Inhibidor de descargas eléctricas estáticas • Estructura y contenedores de acero con revestimiento eléctrico • Volante con freno • Válvula de flotador para líquidos • Válvula liberadora de presión, dispositivo de seguridad que evita problemas al motor en caso de obstrucción • Sistema de manguera de drenaje • Sistema rápido de liberación del depósito

DOTACIÓN DE SERIE

• Manguera flexible ø 40 - 3 m código 5.209.0159



• Lanza plana ø 40 código 3.754.0048



• Filtro de tela código 5.509.0039



Opcional:

• Filtro lavable 5.212.0021



• Kit 6.205.0115

Curva de acero + tubería Ø 40

Cepillo redondo Ø 40



Porta accesorios Ø 40

Cepillo de piso



Herramienta útil para agua



	DMX-R 80 1-22	DTX-R 80 1-30
código	8.265.0001	8.265.0002
potencia absorbida W	2200	3000
n°/tipo de motor	1/induction	1/induction
max depresión columna (actual)	21/25 kPa (2100/2500 mm H ₂ O)	25/32 kPa (2500/3200 mm H ₂ O)
max caudal aire	97 l/s	97 l/s
capacidad del contenedor	80 l.	80 l.
nivel de ruido	74 dB(A)	74 dB(A)
tensión	230 V~50 Hz (1Ph)	400 V~50 Hz (3Ph)
entrada ø - tipo de entrada	40 mm - s	40 mm - s
capacidad/superficie de filtración	5 μm/ 4300 cm ²	5 μm/ 4300 cm ²
medida del cable	10 m	10 m
dimensiones/peso	47x71x115 cm/70 Kg	47x71x115 cm/70 Kg